

广隆1区

70

建设项目竣工环境保护

验收申请表

项目名称 广东科达机电股份有限公司加工厂房扩建、生活区及

办公区项目

建设单位 广东科达机电股份有限公司 (盖章)

建设地点 佛山市顺德区陈村镇广隆工业园环镇西路1号

项目负责人 李红庆

联系电话 13928289539

邮政编码

环保部门 填 写	收到验收申请表日期	
	编 号	

表一

项目名称		广东科达机电股份有限公司加工厂房扩建、生活区及办公区项目							
行业主管部门					行业类别		C36		
建设项目性质 (新建 改扩建√		技术改造		画、)					
报告表审批部门、文号及时间		顺德区环境运输与城市管理局							
初步设计审批部门、文号及时间									
总投资概算		3000 万元		其中环保投资		30 万元		所占比例	1%
实际总投资		3000 万元		其中环保投资		30 万元		所占比例	1%
实际 环境 保护 投资	废水治理		万元		废气治理		30 万元		
	噪声治理		万元		固废治理		万元		
	绿化、生态		万元		其它		万元		
报告表编制单位		佛山市顺德区环境科学研究所有限公司							
初步设计单位		佛山市顺德区亮科环保工程有限公司							
环保设施施工单位		佛山市顺德区亮科环保工程有限公司							
开工日期		2010. 5			投入试生产日期				
环保验收监测单位		顺德区环境保护监测站			年工作时		2400 小时/年		
工程内容及建设规模、主要产品名称及年产量 (分别按设计生产能力和实际生产能力):									

广东科达机电股份有限公司位于佛山市顺德区陈村镇广隆工业园环镇西路 1 号, 占地面积为 210000 米, 主要产品种类分为: 陶瓷抛光机、陶瓷磨边机、KEDA 系列压砖机、魔术师布料成型系统、节能环保窑炉、KEDA 系列大理石机械、KEDA 系列矿山机械及各类相关机械配件。由于生产的发展, 在厂区车间空地扩建加工配套车间和生活区及办公区。

(1) 生产设备:

建前:

新型节能环保墙体材料成套装备车间: 数控铣床 5 台, 滚齿机 1 台, 数控磨床 2 台, 气体保护焊机, 折弯机 10 台, 刨边机 2 台, 卷板机 20 台, 行车 6 台,

高效节能环保窑炉车间: 数控龙门铣床 3 台, 数控落地铣床 3 台, 数控车床 6 台, 数控火焰切割机, 普通车床 48 台, 磨床 10 台, 钻床 40 台, 切割机 20 台, 50 吨行车 2 台, 100 吨行车 1 台, 10 吨, 2 台, 工装 6 台, 数控铣床 4 台, 数控钻床 2 台, 数控磨床 5 台, 气体保护焊机 30 台, 电动剪板机, 折弯机 10 台, 电动锯床 10 台, 焊机 100 台, 卷板机 20 台。

机电车间: 50 吨行车 1 台, 数控双柱立式车床 1 台。

扩建后: 在原有空地扩建加工车间, 增加新的生产设备, 包括: 60 米悬挂式小件喷涂线 1 条 (喷枪, 预漆房 1 个 (喷枪 3 支), 柴油烘炉 1 台, 轨道式抛丸机 1 台, 转台式抛丸机 1 台, 前处理池 8 支) 规格均为 20m×1m×2m), 分别为脱脂池 1 个, 酸洗池 1 个, 磷化池 1 个, 钝化池 1 个, 清水池 4 个。

另外, 本次扩建兴建员工宿舍 2 座, 占地面积 2000m², 建筑面积 12000 m², 住宿员工 800 人, 其中

宿舍一区设置饭堂，面积 300m^2 ，设置灶头 6 个，设备包括冷柜机 2 台，肉类搅拌机 2 台，消毒柜 5 台。
办公区兴建研发中心大楼 1 座，占地面积 1100m^2 ，建筑面积 6000m^2 ，工作人员 150 人。

(2) 项目年产品产量：

扩建前：年产新型节能环保窑炉 50 台、干燥器 50 台，新型节能环保墙体材料成套装备 90 套，规格陶瓷薄板整线设备 30 台。

表二

主要环境问题及污染治理情况简介:

广东科达机电股份有限公司所在地为顺德区陈村镇广隆工业园环镇西路 1 号, 位置为北纬 $22^{\circ}38'28''$, 东经 $113^{\circ}12'59.30''$, 本次扩建主要在原有厂区的空地上兴建员工宿舍 2 座, 研发中心大楼, 初工车间扩建生产设备。项目属于工业区范围, 土地功能符合相关规划。广东科达机电股份有限公司东面为德泉薄膜有限公司, 南面为广隆工业园环镇西路、奔朗磨具有限公司、荣兴锻压机械有限公司, 西面为道路和荣彩钢板有限公司, 北面为内河文海河, 项目附近没有环境敏感点。

广隆集约工业园划分为高新技术区和一般中小企业区。该工业区总体规划 3000 亩以上, 现在已经开 1000 多亩, 目前园区内大型企业包括思进制衣有限公司, 顺德荣彩钢板有限公司等。

陈村镇广隆工业园企业种类和数量比较多, 主要行业为电器、机械、铸造、五金等。这些企业消耗的柴油、重油、煤、焦炭等燃料, 向环境排放大量的 SO_2 、 NO_x 、烟尘等大气污染物, 对附近区域造成一定程度的大气污染。本区域废水污染主要来自工业区内各企业的工业废水, 主要为金属表面处理、电镀等行业废水, 以及企业员工的生活废水, 造成陈村内河、潭洲水道水质下降。工业区机械和车辆噪声、道路交通为本区域的主要的噪声源。

处理工艺流程

有机废气:



抛光粉尘:



厨房油烟:



废水排放情况

总用水量 (吨/日)		废气 排放 情况	废气产生量 (标米 ³ /时)	有机废气 (9000+8000X2)
废水排放量 (吨/日)			废气处理量 (标米 ³ /时)	粉尘 8000X2
设计处理能力 (吨/日)			排气筒数量	5
实际处理量 (吨/日)		固体废 弃物排 放情况	固废产生量 (吨/年)	
排放口数量			固废排放量 (吨/年)	

表三

废水 监测 结果	排放 口 编号	污染物	排放浓度 (毫克/升)	执行标准	排放总量	允许排放量	排放去向
废气 监测 结果	排放 口 编号	污染物	排放浓度 (毫克/ 立方米)	执行标准	排放总量	允许排放量	排气筒高度
				DP44/27·20 01 中的第二 时段二级标 准			
厂界 噪声 监测 结果	噪声 测点 编号	监测值 (dB(A))	执行标准	其它			

注：1. 废水中汞、镉、铅、砷、六价铬总量单位为千克/年，其他项目总量单位均为吨/年。

2. 废气中各项污染物总量的单位为吨/年。

表四

验收意见:

广东科达机电股份有限公司加工厂房扩建、生活区及办公区项目的废气处理工
 佛山市顺德区亮科环保工程有限公司设计施工,水帘机喷漆废气和固化工序产
 机废气采用活性炭吸附处理工艺,处理风量为9000立方米/时;喷漆房的有机
 废气采用活性炭吸附处理工艺,共2套处理设施,处理风量共为16000立方米/时,粉
 尘采用布袋除尘处理工艺,共2套处理设施,处理风量共为16000立方米/时,经区环
 境监测站监测,污染物排放达到规定的排放标准,饭堂厨房油烟配套建设了米
 粉净化处理工艺的处理设施,共2套,处理风量共为38000立方米/时;金属表面
 清洗废水和水帘机排放的废水经收集后交由有资质的单位回收处理;生活废水经市
 政管网收集后送生活污水处理厂处理;危险废物已规范储存且交由有资质的单位回
 收处理;各项环保管理措施达到审批文件的要求,建议通过验收,批准项目正式投
 入生产。后,广东科达机电股份有限公司要加强环保管理,确保环保设施正常运行,
 做到达标排放,完善处理设施运行记录,而佛山市顺德区亮科环保工程有限公
 司要做好设备售后服务工作。

组长:黄锐强

2011年4月18日

表六

业主管部门验收意见:

(公章)

办人(签字):

年 月 日

地方环保行政主管部门验收意见:

(公章)

经办人(签字):

年 月 日

表七

验收的环境行政主管部门验收意见:

[2011] A059号

同意通过验收



负责人(签字) 黄银强

2011年5月9日

